

KEMPERDUR LASI

auf metallischen Untergründen

Metallischen Untergrund perfekt vorbereiten

Neben Siebdruckböden gibt es auch metallische Untergründe auf Ladeflächen wie Metallschienen, die ebenfalls beschichtet werden müssen. Diese Metallschienen müssen vor dem Beschichten mit **KEMPERDUR LASI Basic** Beschichtung besonders vorbehandelt werden.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Schritt für Schritt zur fertigen Metallbeschichtung

1 Reinigung

Reinigen Sie zunächst den zu beschichtenden Metalluntergrund mit dem lösemittelhaltigen **KEMCO MEK Reinigungsmittel**, um die Schienen von Staub und Schmutz zu befreien.

2 Anschleifen

Schleifen Sie im nächsten Schritt das Metall mit einem Bandschleifer, Exzentrerschleifer o. Ä. an. Verwenden Sie dafür das Schleifmittel P40, um eine hohe Haftung der Beschichtung zu erlangen. Befreien Sie nach dem Anschleifen die Metallbereiche mit einem Industriestaubsauger oder einem Besen vom Schleifstaub.

3 Grundierung

Grundieren Sie die vorbereiteten Metallbereiche mit der **KEMPERTEC EP5-Grundierung**. Entnehmen Sie dazu den Knetbeutel aus der Aluminium-Umverpackung. Kneten Sie die Komponente A gründlich durch. Ziehen Sie die Gummischnur, die die beiden Komponenten A und B voneinander trennt, nach unten weg, sodass sich die beiden Komponenten A und B miteinander vermischen können. Kneten Sie nun den kompletten Knetbeutel zügig (ca. 1 Minute) durch, damit eine homogene, schlierenfreie Grundierung entsteht. Zur Vermeidung von Mischfehlern wird die Mischung in einen Eimer umgetopft und nochmals aufgerührt. Lassen Sie die Grundierung 4 Stunden trocknen.

4 Beschichtung mit **KEMPERDUR LASI Basic**-Beschichtung

Nach einer Trocknungszeit von 4 Stunden kann die komplette Fläche mit **KEMPERDUR LASI** gemäß der allgemeinen Verarbeitungsanleitung **KEMPERDUR LASI** beschichtet werden. Schauen Sie sich hierfür bitte die ausführliche Schritt-für-Schritt-Anleitung an.

